**VII Чемпионат профессионального мастерства для людей с**

**инвалидностью «Абилимпикс» в Чувашской Республике**

|  |  |
| --- | --- |
| УТВЕРЖДЕНО  Директор Чебоксарского экономико-технологического колледжа Минобразования Чувашии  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.К. Горшкова | Согласовано  руководитель Регионального центра  развития движения «Абилимпикс»  в Чувашской Республике  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.И. Григорьева |
| Согласовано:  Руководитель РУМЦ СПО  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.П. Кондратьева | Согласовано:  Председатель Чувашской РО ВОИ  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М. П. Кузьминых |

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

# СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО



**Чебоксары 2022**

# Содержание

1. **Описание компетенции.**

**1.1. Актуальность компетенции.**

«В современном обществе столяр – одна из самых востребованных специальностей, ведь предметы столярного мастерства всегда являются непременным атрибутом жилища человека. В нашей стране не только сложилась мощная столярная индустрия, которая обеспечивает потребителей типовой продукцией¸ но есть и много высококлассных профессионалов, которые демонстрируют свое мастерство в изготовлении эксклюзивных изделий по индивидуальным заказам. Профессия столяра является востребованной¸ престижной и хорошо оплачиваемой, растёт спрос на высококвалифицированные кадры этой профессии.

Чтобы достичь высокого качества в столярном производстве, нужны современные технологии, сложное оборудование¸ поэтому профессия столяра – это техническая специальность, хотя связанная и с художественным творчеством.

Специалист столярного производства должен овладеть всеми видами операций по обработке дерева: различные виды отделки (шлифование, строгание и т.д.), операции сшивки деталей, их соединения и склейки, сборки отдельных узлов, изготовления и применения элементов декора. Для достижения необходимого качества изделий столяр пользуется современным высокотехнологичным механизированным оборудованием.

Практически в каждом регионе есть потенциальные работодатели для специалистов по профессиям «мастер столярного и мебельного производства»¸ «мастер столярно-плотничных и паркетных работ».

**1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.**

Мастер столярного и мебельного производства. Столяр.

**1.3 Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** | **Специалисты** |
| **ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ** | | |
| Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства,  утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа  2013 года,  зарегистрированный Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390. Профессиональный стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г.  №1183, регистрационный №385, код 23.036) | Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства,  утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа  2013 года,  зарегистрированный Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390. Профессиональный стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г.  №1183, регистрационный №385, код 23.036) | Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства,  утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа  2013 года,  зарегистрированный Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390. Профессиональный стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г.  №1183, регистрационный №385, код 23.036) |

|  |
| --- |
| **Школьники. Студенты. Специалисты.** |
|  |

**1.4. Требования к квалификации.**

Указываются требования к квалификации участника для выполнения задания, а также необходимые знания, умения и навыки.

Требования к квалификации участника должны отражать квалификационные характеристики ФГОС, ФГОС ТОП-50 и профессиональных стандартов

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники.** | **Студенты.** | **Специалисты.** |
| ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.  **Должен уметь:**  применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом:  пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; формировать шипы,  проушины, гнезда; | ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий. ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.  **Должен уметь:**  применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;  налаживать и применять  в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;  производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять раскрой древесины и древесных материалов; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, | ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий. ПК 2.2. Выполнять столярные соединения. ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель. **Должен уметь:**  применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;  налаживать и применять  в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;  производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять раскрой древесины и древесных материалов; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных |
|  | строгание, шлифование; выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление- шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; допуски и посадки; определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности:  неровности, риски, ворсистость, мшистость; повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы,  проушины, гнезда; | материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление- шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; допуски и посадки; определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности:  неровности, риски, ворсистость, мшистость; повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы,  проушины, гнезда; |

**2.Конкурсное задание.**

**2.1. Краткое описание задания.**

Участник самостоятельно должен разметить согласно чертежу, заготовки, при помощи необходимого инструмента сформировать шиповые соединения, склеить и зачистить раму оконную из массива сосны.

**Школьники:** в ходевыполнения конкурсного заданиянеобходимо за 3 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.

**Студенты:** в ходевыполнения конкурсного заданиянеобходимо за 4 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать шиповые соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.

**Специалисты:** в ходевыполнения конкурсного заданиянеобходимо за 4 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать шиповые соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.



**2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.**

В таблицу заносится количество и название модулей для выполнения каждой категорией участников, время, отведенное на выполнение задания, описание конечного результата задания по каждому модулю или по заданию в целом.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Наименование и**  **описание модуля** | | **День** | **Врем**  **я** | **Результат** |
| **Школьни к** | **Модуль №1. Рама оконная с горизонтальной поперечиной.** Разметка  заготовок, формирование шиповых соединений, горизонтальной поперечины, сборка рамы оконной, отделка. | | 1 день | 3 часа | Изготовлена рама |
| **Студент** | **Модуль оконная формы.**  заготовок, | **№1. Рама сложной**  Разметка | 1 день | 4 часа | Изготовлена рама |
|  | формирование шиповых соединений, сборка рамы оконной, отделка. | |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Специали**  **ст** | **Модуль №1. Рама оконная сложной формы.** Разметка  заготовок, формирование шиповых соединений, сборка рамы оконной, отделка. | 1 день | 4 часа | Изготовлена рама |

**Описание:2.3. Последовательность выполнения задания.**

1. Подготовка рабочего места:

* расположение инструментов и заготовок в соответствующем порядке;
* проверка соответствия используемого инструмента.

1. Изучение конкурсного задания.

**Модуль № 1.**

1. Разметка деталей оконной рамы.
2. Торцевание деталей в размер.
3. Формирование угловых концевых соединений (шип-паз).
4. Сборка насухо.

**Передача деталей на оценку экспертам.**

1. Сборка изделия (склеивание).
2. Обработка шлифованием деталей.

**Передача изделия на оценку экспертам.**

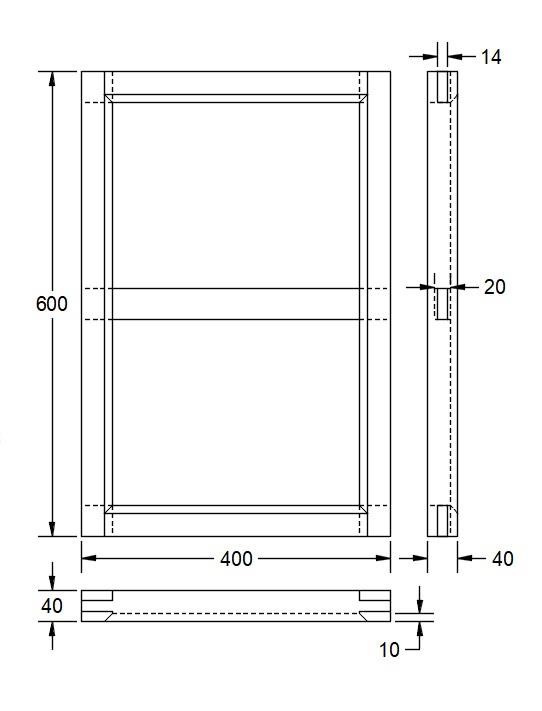
**Все технологические процессы по изготовлению изделия производятся исключительно ручным инструментом. Не допускается использование *рашпилей, напильников и наждачной бумаги, а также разного рода шаблонов и стусла* при формировании шиповых соединений и разделке заготовок.**

**2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

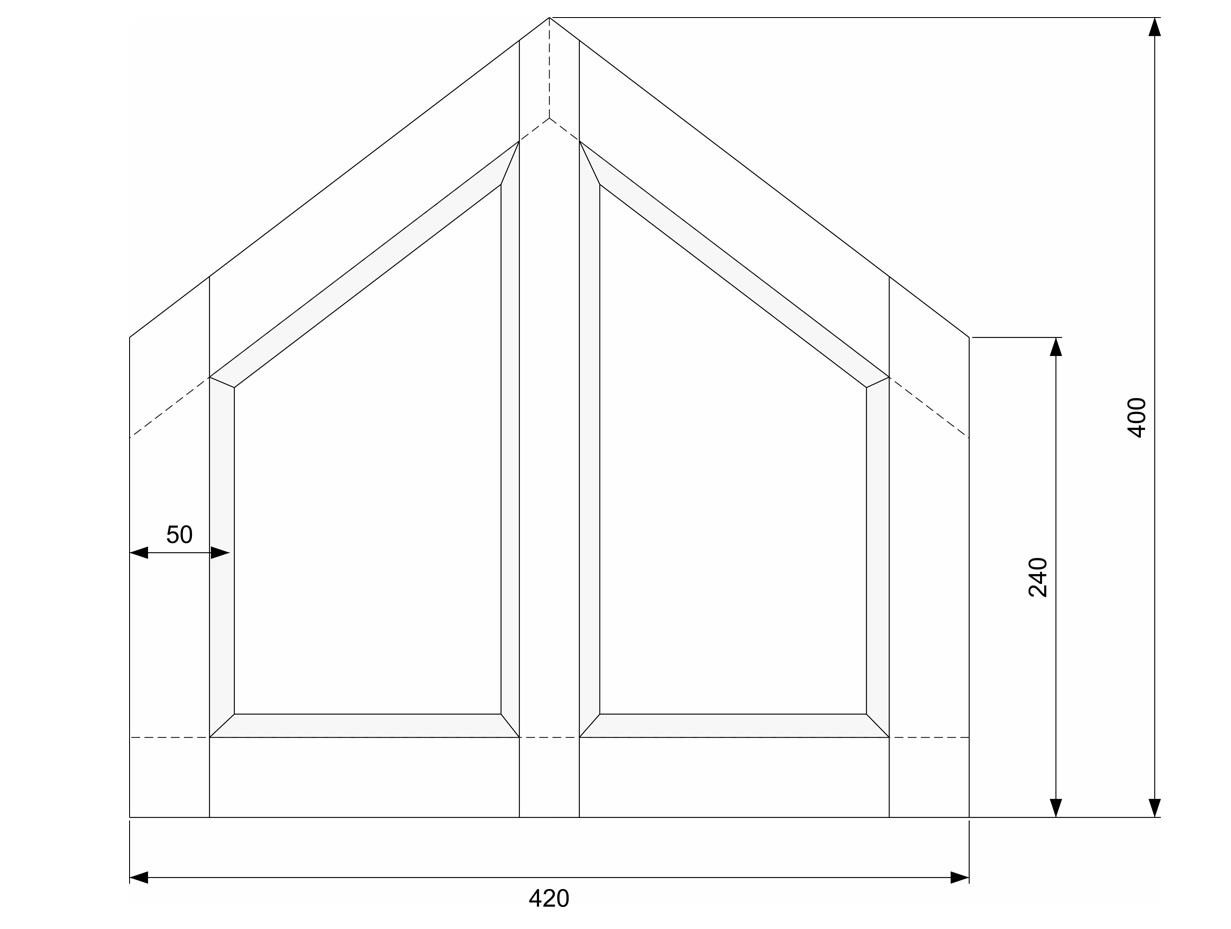
1. Общие размеры изделия.
2. Сечение заготовок.
3. Тип и размеры шиповых соединений. 4. Варианты финишной обработки изделия.

Чертежи с 30% изменением заданий для школьников, студентов и специалистов будут предоставлены для ознакомления и изучения за 30 минут до начала соревнований.

# Школьники Оконная рама

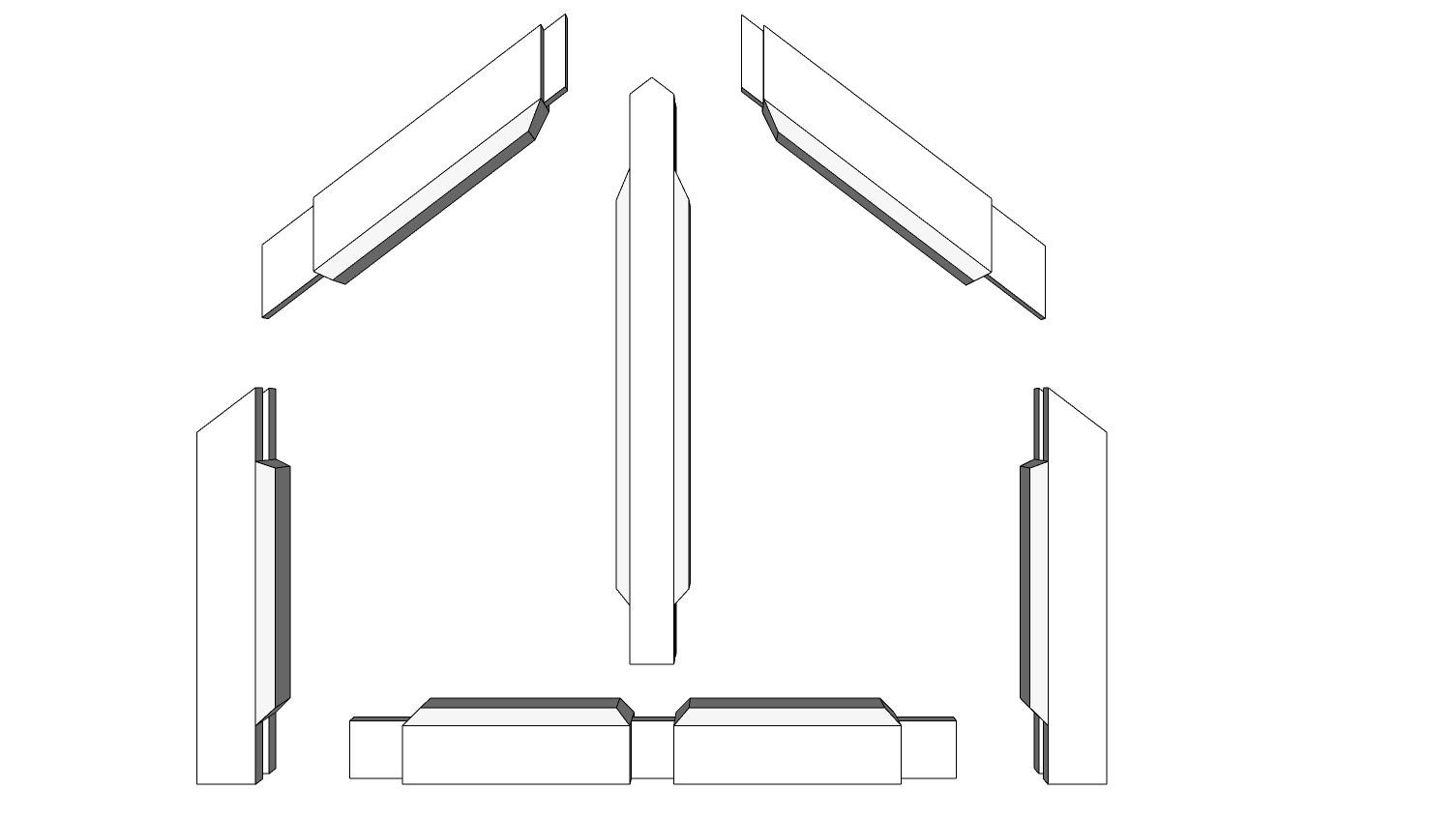
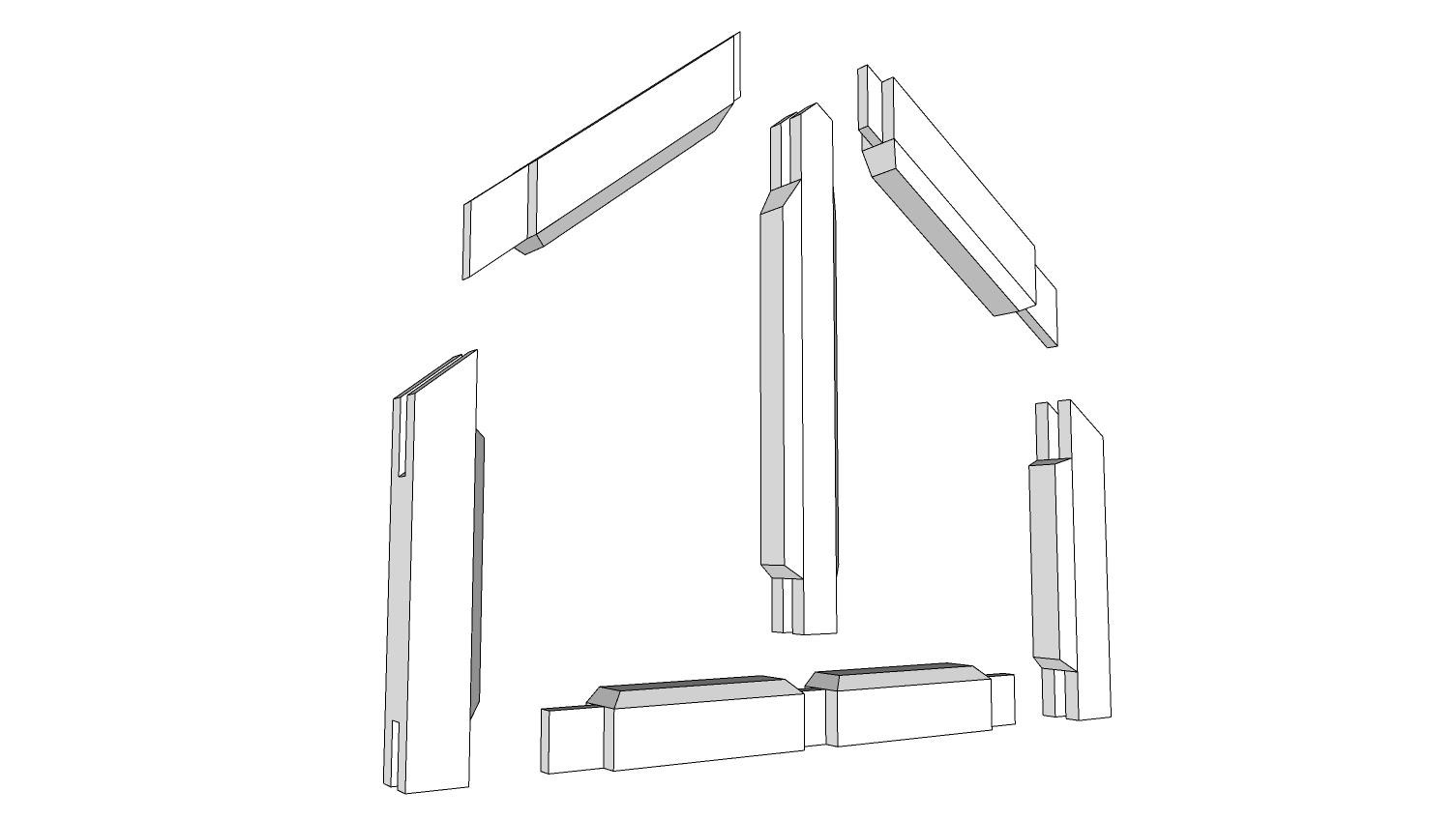


# Студенты и Специалисты Рама



Фаска с лицевой стороны 10 мм под углом 45 градусов снимается рубанком.

Сечение бруска 40 х 50 мм. Толщина шипов 12 мм.



**2.5. Критерии оценки выполнения задания**

**Критерии для Школьников, Студентов и Специалистов.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Критерий | Макс. балл | Балл. | Оценка. |
| **Субъективная оценка.** (качество) | |  |  |  |
| Качество шиповых соединений. | | **20** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Объективная оценка.** | |  | | | |
| Зазоры. | | **40** |  |  |  |
| Линейные размеры. | | **30** |  |  |  |
| Финишная отделка | | **10** |  |  |  |
|  | **Итого:** | **100** |  |  |  |
|  | Не соблюдение ТБ. | - 5 |  |  |  |
|  | Замена заготовок. | - 5 |  |  |  |

**3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | |  |  |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Фото оборудовани я или**  **инструмент а, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |
| 1 | Верстак деревянный 1500\*600мм  , с лотком  (пример) |  |  | шт | 1/5 |
| 2 | Струбцины, комплект из 2 шт.  FSZ 120/2  (пример) |  |  | Компле кт из 2 шт | 1/5 |
| 3 | Струбцины,  комплект из  2 шт. FSZ 300/2  (пример) |  |  | Компле кт из 2 шт | 1/5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | башмачок  +  наждачная бумага  зернистости не более 240. |  |  | Шт. | 1/5 |
| 5 | щёткасмётка. |  |  | Шт. | 1/5 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |
| 1 | Брусок  (школьники) |  | Сосна 40 х 40 х 1300 мм | Шт | 2 |
| 2 | Брусок (студенты и специалист ы) |  | Сосна 40 х 50 х 1300 мм | Шт | 2 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** | | | | | |
| 1 | спецодежда |  |  | Шт. | 1 |
| 2 | Защитные очки. |  |  | Шт. | 1 |
| 3 | Специальна  я обувь (200  Дж) |  |  | пара | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Наушники защитные. |  |  | Шт. | 1 |
| 5 | Угломер. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 6 | ножовка со  средним или мелким зубом. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 7 | набор  стамесок разных размеров |  | На усмотрение участника. | Наб | 1 |
|  | киянка  деревянная. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
|  | угольник  столярный. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 10 | Малка. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 11 | линейка  металлическ ая 300-500 мм. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 12 | Рулетка. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 13 | карандаш  простой. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14 | Рейсмус |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 15 | Рубанок |  |  | шт | 1 |
| **РАСХОДНЫ** | | **Е МАТЕРИАЛ** | **Ы И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ** | | |
|  | | По соглас | ованию с главным экспертом | | |
| **ОБОРУ** | | **ДОВАНИЕ Н** | **А 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)** | | |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Фото необходимог о**  **оборудовани я или**  **инструмент а, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |
| 1 | Стол офисный |  | 1400х600х750 | Шт. | 3 |
| 2 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | Шт. | 8 |
| **РАСХОД** | | **НЫЕ МАТЕР** | **ИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)** | | |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |
| 1 | Ручка+бума га А4. |  | [https://yandex.ru/search/?text=%](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [D0%91%D1%83%D0%BC%D0](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [%B0%D0%B3%D0%B0%20%D](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [0%90%204%20%D1%84%D0%](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [BE%D1%82%D0%BE&lr=10735](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)    [&clid=2233627](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627) | Шт. |  |
| **ОБЩАЯ** | | **ИНФРАСТРУ** | **КТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)** | | |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Фото необходимог о**  **оборудовани я, средства** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |

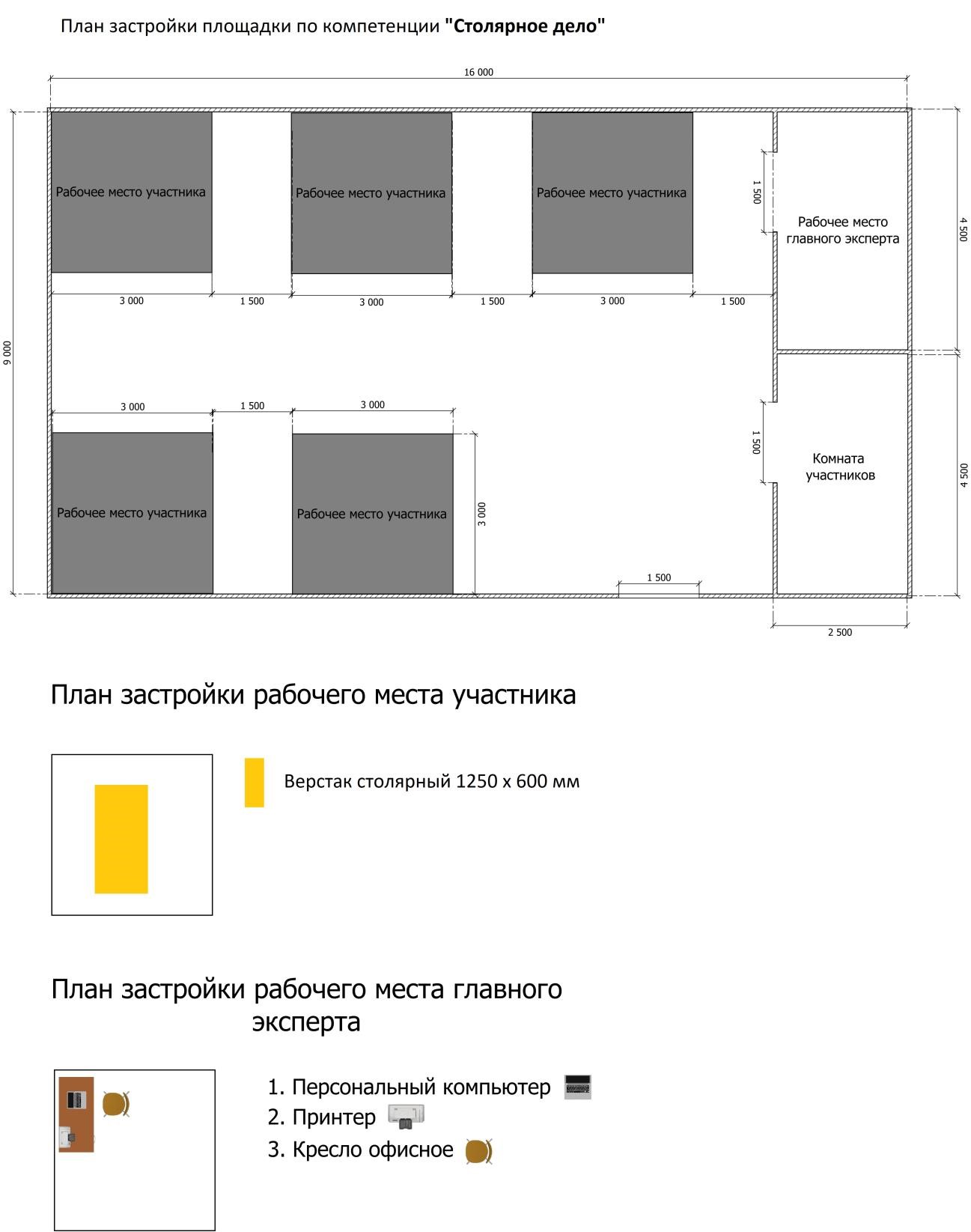
|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **индивидуал ьной защиты** |  |  |  |
| 1 | Порошковы  й  огнетушите ль ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | Шт. | 1 |
|  |  |  |  |  |  |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Фото необходимог о**  **оборудовани я или**  **инструмент а, или**  **мебели, или расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |
| 1 | Стол офисный |  | 1400х600х750 | Шт. | 1 |
| 2 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | Шт. | 10 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименова ние** | **Наименован**  **ие**  **необходимог о**  **оборудовани я или**  **инструмент а, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт**  **производителя, поставщика** | **Ед.**  **измере ния** | **Необх одимо е колво** |
| 1 | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | Шт. | 1 |
| 2 | Розетка 220 V |  | двойная розетка мощность. 220 V. Электроинструмент 3 кВт на двойную розетку. | Шт. | 11 |

1. **Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учётом основных нозологий.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Виды нозологий.** | **Площад ь, м.кв.** | **Ширина прохода между рабочими местами, м.** | **Специализированное оборудование, количество.\*** |
| **Рабочее место участника с нарушением слуха** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Для слабослышащих участников можно предусмотреть звукоусиливающую аппаратуру, телефон громкоговорящий акустическая система, информационная индукционная система, индивидуальные наушники. |
| **Рабочее место участника с нарушением ОДА** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов; предполагает увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами столов. |
| **Рабочее место участника с соматически ми заболевания ми** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечнососудистой системы, а также инвалиды вследствие других соматических заболеваний условия труда на рабочих местах должны соответствовать оптимальным и допустимым по микроклиматическим параметрам. На рабочих местах не допускается присутствие вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | фиброгенного действия.  Не допускается наличие тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации.  Уровни шума на рабочих местах и освещенность должны соответствовать действующим нормативам.  Использовать столы - с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стулья (кресла) - с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки. |
| **Рабочее место участника с**  **ментальным**  **и**  **нарушениям**  **и** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие нервно-психических заболеваний создаются оптимальные и допустимые санитарно-гигиенические условия производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °C; при средней тяжести работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов; электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие микроорганизмов, продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты.  Оборудование (технические устройства) должно быть безопасное и комфортное в пользовании (устойчивые |
|  |  |  | конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования, передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью и в то же время не затрудняющие досягаемость; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).  Требования к условиям и организации труда на рабочих местах инвалидов вследствие заболеваний нервной системы |

1. **Схема застройки соревновательной площадки для всех категорий участников.**



1. Площадь 16м\*9м. (минимальная)
2. 8 двойных розеток мощность. 220 V. Электроинструмент 3 кВт на двойную розетку.
3. Подсобное помещение (комната экспертов) 4.5 х 2.5. Двойная розетка 220 V. Для хранения ценного оборудования под ключ. Два стола 70 х 70.

**6. Требования охраны труда и техники безопасности**

Во время проведения соревнования необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений. При работе участник обязан: поддерживать порядок и чистоту на своем рабочем месте;



рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась



возможность его скатывания или падения; выполнять работу только исправным, хорошо заточенным



инструментом; использовать защитные очки при работе инструментом ударного



действия; прочно закреплять обрабатываемую деталь в тисках при ручной



резке древесины ножовкой; использовать для работы лучковую пилу с хорошо разведенным полотном и надежно закрепленным шнуром, обеспечивающим



необходимое его натяжение; при запиливании материала ножовкой применять направитель



для опоры полотна инструмента; технологические операции (пиление, обтесывание, долбление и т.п.) выполнять на верстаке в установленных местах, используя специальные упоры и приспособления; очищать струги (рубанок, фуганок, и. т.п.) от стружки



деревянными клиньями, а не руками; использовать рабочий инструмент только по прямому



назначению;

Участникам запрещается:

допускать скапливание посторонних предметов на рабочих



местах; захламлять верстаки отходами и стружкой; сдувать стружку и опилки ртом или убирать их руками; производить уборку над и под работающим оборудованием или в



непосредственной близости от движущихся механизмов; вытирать рубильники и другие выключатели тока; собирать в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленной



ветоши; очищать струги (рубанок, фуганок, и. т.п.) от стружки руками; выносить с площадки проведения соревнования и вносить в нее любые предметы, приборы и оборудование без согласования с экспертом (иного ответственного лица).



Обо всех неполадках в работе оборудования и механизмов необходимо ставить в известность эксперта (иного ответственного лица).

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

При возникновении чрезвычайной ситуации (появлении посторонних запахов, задымлении, возгорании), обнаружении обрыва проводов питания или нарушения целости их изоляции, неисправности заземления и других повреждений электрооборудования, появления запаха гари, посторонних звуков в работе оборудования и механизмов, немедленно прекратить работу, сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу) и действовать в соответствии с его указаниями.

При получении травмы сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу).

При необходимости помочь эксперту (иному ответственному лицу) оказать пострадавшему первую помощь и оказать содействие в его отправке в ближайшее лечебное учреждение.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ

СОРЕВНОВАНИЯ

Привести в порядок рабочее место только при отключении всех токонесущих устройств.

Привести в порядок использованное оборудование и приспособления.

Стружку и опилки с рабочего места убрать с помощью щетки.

Убрать в отведенное место инструменты.

Тщательно вымыть руки с мылом.

При обнаружении неисправности оборудования, приспособлений и инструментов проинформировать об этом эксперта (иное ответственное лицо). С его разрешения организованно покинуть площадку проведения соревнования.

Разработчик: **Агарунов Дмитрий Годович.** 8(916)756-14-92

dimpluss@mail.ru