

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Горшкова Надежда Кимовна
Должность: Директор
Дата подписания: 30.07.2025 09:18:54
Уникальный программный ключ:
6e4febd30540ffff35fc4c6217bc0cf1c72a27f9

Министерство образования Чувашской Республики

Утверждаю

и.о.директора

Иванова Л.А.

Педагогическим советом
Протокол № 4 от 31.05.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики "Чебоксарский экономико-технологический колледж" Министерства образования Чувашской Республики

наименование образовательного учреждения (организации)

начального профессионального образования

019601

Швея

код

наименование профессии

На базе

квалификация:

Швея

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

1г 10м

год начала подготовки по УГ

2024

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от

№

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.						Распределение по курсам и семестрам																														
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Обязательная				Семестр 1				Семестр 2				Семестр 3																						
											в том числе				10 нед				12 нед				10 нед																						
											Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе															
							Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия				Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия				Лекции, уроки	Пр. занятия																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15	17	18	19	20	27	28	30	31	32	33	34	41	42	44	45	46	47	48	55	56	58	59	60											
2	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)															36		34.4					36		34.92					36		33.8													
3	ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ							1	3						185	21	164	102	62					30	6	24	12	12			43	3	40	20	20			72	12	60	30	30		
11	А	Адаптационный цикл							1	3						185	21	164	102	62					30	6	24	12	12			43	3	40	20	20			72	12	60	30	30		
12	A.01	Здоровье и окружающая среда								1					30	6	24	12	12						30	6	24	12	12																
13	A.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний							2						43	3	40	20	20												43	3	40	20	20										
14	A.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии								3					72	12	60	30	30																72	12	60	30	30						
15	A.04	Адаптация на рынке труда								4					40		40	40																											
19	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							5	14						1255	34	1221	567	654						330	10	320	160	160			389	10	379	179	200			288	10	278	110	168	
21	ОП	Общепрофессиональный цикл							2	4						449	20	429	213	216						114	6	108	56	52			174	6	168	83	85			117	6	111	54	57	
22	ОП.01	Основы материаловедения								2					66	4	62	42	20						30	2	28	24	4			36	2	34	18	16									
23	ОП.02	Основы конструирования							3	1					72	6	66		66						20	2	18		18			23	2	21		21					29	2	27		27
24	ОП.03	Основы художественного проектирования							3						153	6	147	99	48						30	2	28	16	12			69	2	67	43	24					54	2	52	40	12
25	ОП.04	Основы деловой культуры								4					78	4	74	34	40																			34	2	32	14	18			
26	ОП.05	Безопасность жизнедеятельности								2					80		80	38	42						34		34	16	18			46		46	22	24									
29	П	Профессиональный учебный цикл							3	10						726	14	712	354	358						198	4	194	104	90			192	4	188	96	92			154	4	150	56	94	
31	ПМ	Профессиональные модули							3	10						726	14	712	354	358						198	4	194	104	90			192	4	188	96	92			154	4	150	56	94	
33	ПМ.01	Пошив швейных изделий							1	4						432	8	424	214	210						130	2	128	68	60			110	2	108	60	48			86	2	84	28	56	
35	МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам								24						432	8	424	214	210						130	2	128	68	60			110	2	108	60	48			86	2	84	28	56	
38	УП.01.01	Учебная практика								2		РП	час	360		360	нед	10							час		216	нед	6			час		144	нед	4			час			нед			
41	ПП.01.01	Производственная практика								4		РП	час	288		288	нед	8							час			нед			час			нед			час			нед					
44	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю							4																																				
45		Всего часов с учетом практик													1080		1072																												
47	ПМ.02	Дефектация швейных изделий							1	3						150	4	146	72	74					68	2	66	36	30			82	2	80	36	44									
49	МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани								2						150	4	146	72	74						68	2	66	36	30			82	2	80	36	44								
52	УП.02.01	Учебная практика								3		РП	час	360		360	нед	10							час			нед			час		252	нед	7			час			108	нед	3		
55	ПП.02.01	Производственная практика								4		РП	час	72		72	нед	2						час			нед			час			нед			час			нед						
58	ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю							4																																				
59		Всего часов с учетом практик													582		578																												
61	ПМ.03	Ремонт и обновление швейных изделий							1	3						144	2	142	68	74																			68	2	66	28	38		
63	МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий								4						144	2	142	68	74																			68	2	66	28	38		
66	УП.03.01	Учебная практика								4		РП	час	180		180	нед	5							час			нед			час			нед			час			108	нед	3			
69	ПП.03.01	Производственная практика								4		РП	час	72		72	нед	2						час			нед			час			нед			час			нед						

Курс 2										Максимальная учебная нагрузка		
Семестр 4												
8 нед												
числе		Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе					ЦК	Обяз. часть	Вар. часть
Лаб. занятия	Семинар. занятия				Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия				
61	62	69	70	72	73	74	75	76	167	168	169	

		36		35.5							
		40		40	40						

		40		40	40						
		40		40	40						

		248	4	244	118	126				100%	
										1255	
		44	2	42	20	22				449	
										66	
										72	
										153	
		44	2	42	20	22				78	
										80	

		182	2	180	98	82				726	
		182	2	180	98	82				726	
		106	2	104	58	46				432	
		106	2	104	58	46				432	
		час		нед							
		час		288	нед	8					

										150	
										150	
		час		нед							
		час		72	нед	2					

		76		76	40	36				144	
		76		76	40	36				144	
		час		72	нед	2					
		час		72	нед	2					

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	
1				
2				
3				

4				
5				
6				

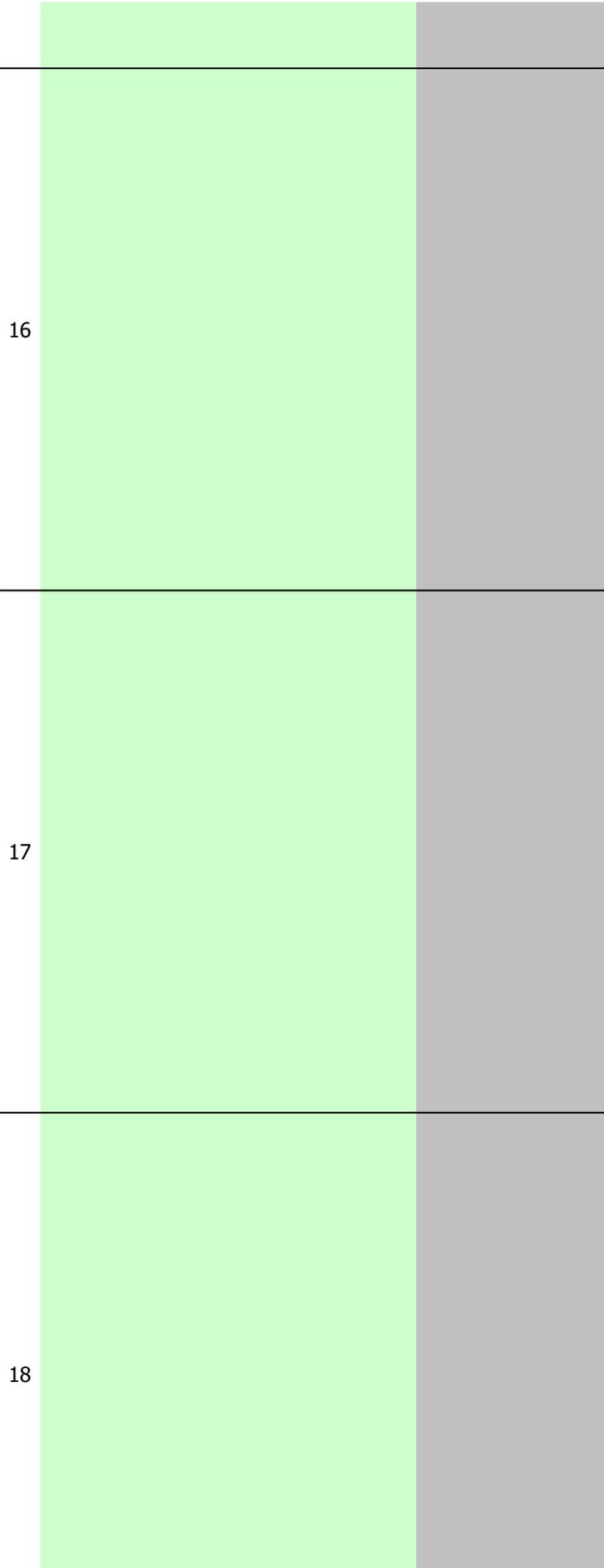
7				
8				
9				

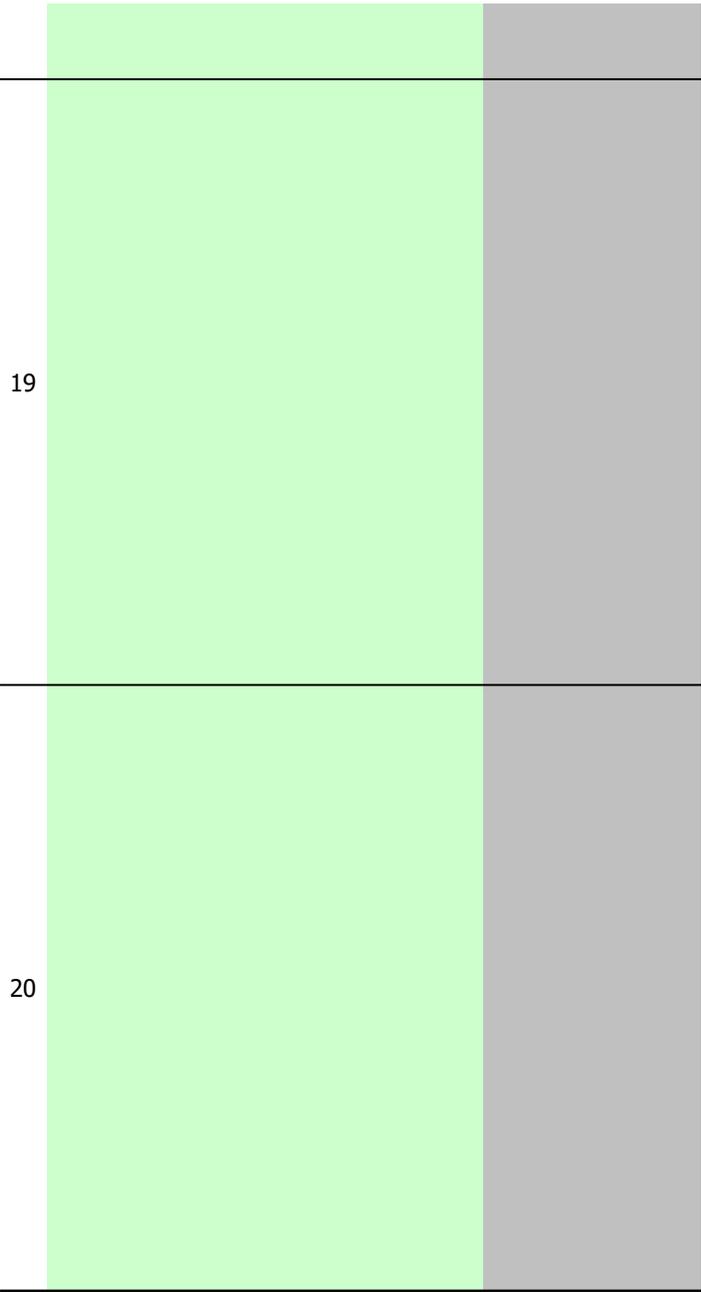
10				
11				
12				

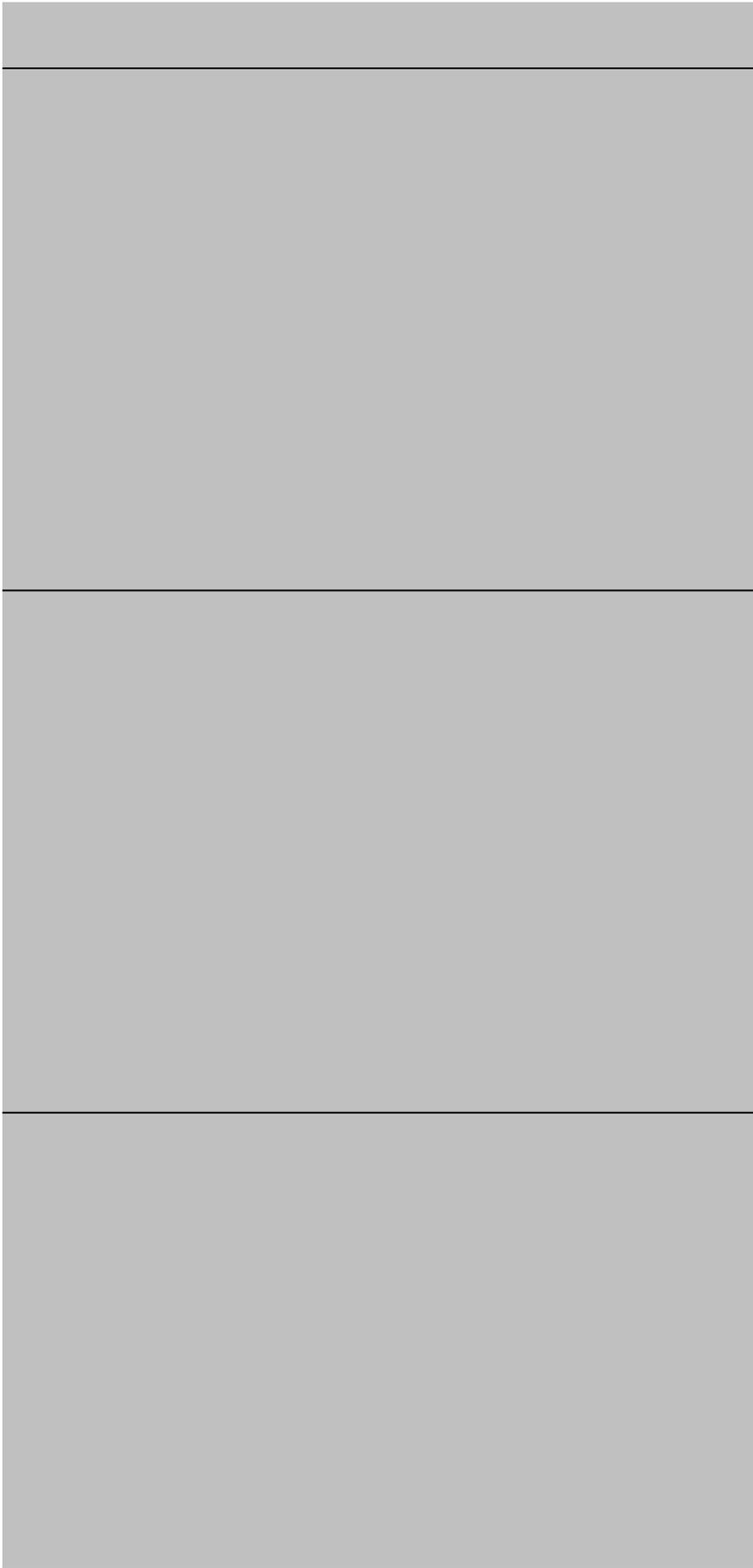
13				

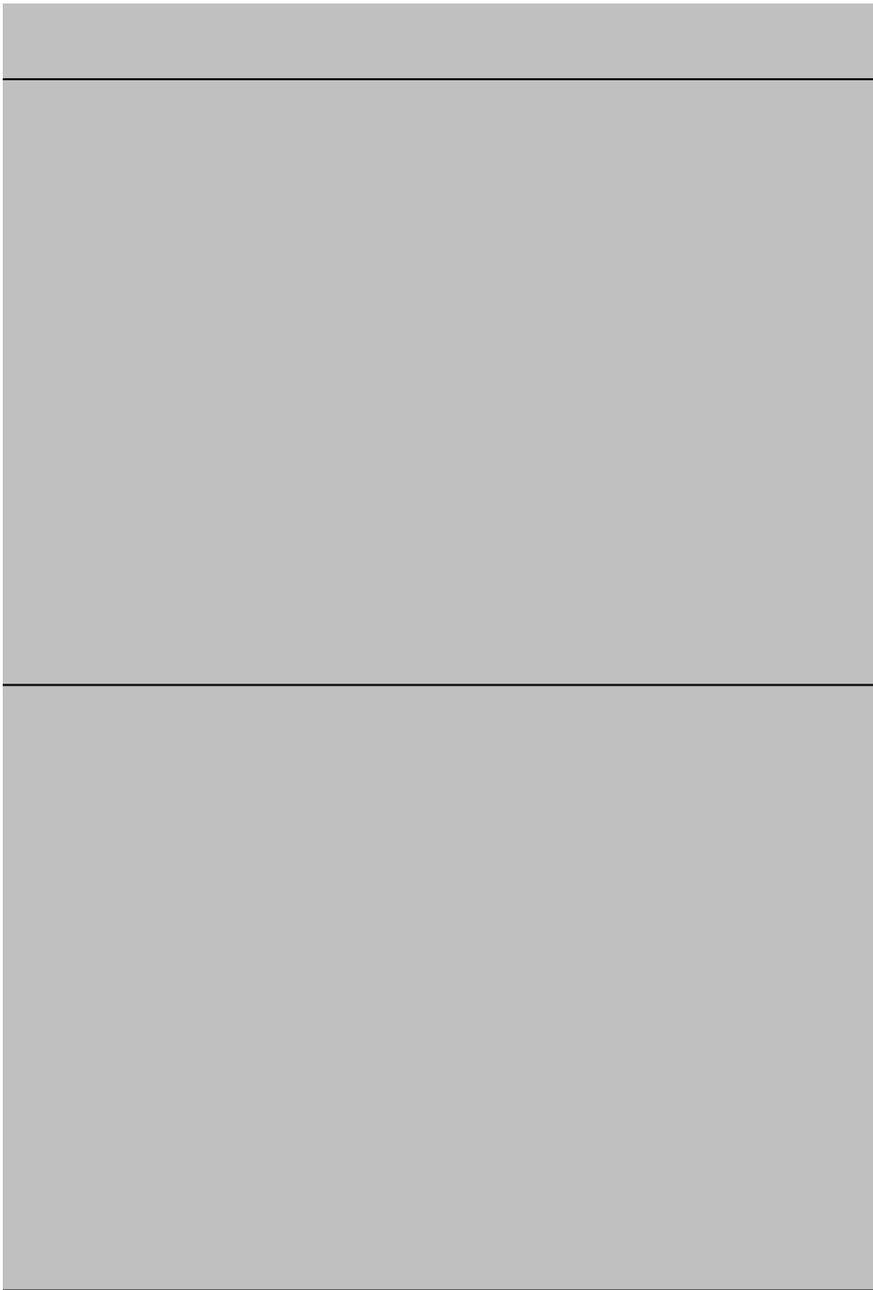
14				
----	--	--	--	--

15				
----	--	--	--	--









Индекс	Содержание
ОК.01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
А.01	Здоровье и окружающая среда
А.04	Адаптация на рынке труда
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
ОП.04	Основы деловой культуры
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ОК.02	Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем.
А.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний
А.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
А.04	Адаптация на рынке труда
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
ОП.04	Основы деловой культуры
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ОК.03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
А.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний
А.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
ОП.04	Основы деловой культуры
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК.04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
А.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний
А.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
А.04	Адаптация на рынке труда
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
ОП.04	Основы деловой культуры
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий

УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ОК.05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
А.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ОК.06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентом
А.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний
А.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
А.04	Адаптация на рынке труда
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
ОП.04	Основы деловой культуры
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ОП.07	
А.01	Здоровье и окружающая среда
ОП.04	Основы деловой культуры
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.1.2.	
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика

ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.1.3.	
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.1.6.	Технология пошива швейных изделий
ОП.02	Основы конструирования
ОП.03	Основы художественного проектирования
ОП.04	Основы деловой культуры
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.2.1.	Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий
ОП.02	Основы конструирования
МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.2.2.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ОП.02	Основы конструирования
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика

ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.2.3.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Основы конструирования
МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.3.1.	Выполнять область и вид ремонта
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.3.2.	Подбирать материалы для ремонта
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК.3.3.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний)
МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика

Индекс	Дисциплины, виды работ	Семестры				
		Экз	Зач	ДифЗач	КП	КР
План						
Факт						
К.А.01	Здоровье и окружающая среда			1		
К.А.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	2				
К.А.03	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии			3		
К.А.04	Адаптация на рынке труда			4		
К.ОП.01	Основы материаловедения			2		
К.ОП.02	Основы конструирования	3		1		
К.ОП.03	Основы художественного проектирования	3				
К.ОП.04	Основы деловой культуры			4		
К.ОП.05	Безопасность жизнедеятельности			2		
ПМ.01	Пошив швейных изделий					
К.МДК.01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам			24		
К.УП.01.01	Учебная практика			2		
К.ПП.01.01	Производственная практика			4		
К.ПМ.01	<i>Экзамен квалификационный</i>	4				
ПМ.02	Дефектация швейных изделий					
К.МДК.02.01	Устранение дефектов с учетом свойств ткани			2		
К.УП.02.01	Учебная практика			3		
К.ПП.02.01	Производственная практика			4		
К.ПМ.02	<i>Экзамен квалификационный</i>	4				
ПМ.03	Ремонт и обновление швейных изделий					
К.МДК.03.01	Технология ремонта и обновления швейных изделий			4		
К.УП.03.01	Учебная практика			4		
К.ПП.03.01	Производственная практика			4		
К.ПМ.03	<i>Экзамен квалификационный</i>	4				
К.	Защита выпускной квалификационной работы					
К.	Проведение государственных экзаменов					
*						

	№	Наименование
	1	Материаловедение;
	2	Социально-экономических дисциплин;
	3	Художественного проектирования;
	4	Безопасности жизнедеятельности;
	5	Швейная мастерская;
	6	Спортивный зал;
	7	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы;
	8	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
	9	Актный зал.

Пояснения		
Учебный план адаптированной образовательной программы профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих разработана на основе квалификационных требований/профессионального стандарта и с учетом Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования N 770 от 02 августа 2013 г. по профессии 29.01.07 Портной		
Учебный план предусматривает подготовку рабочих		
Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность занятий - 45 мин., группировка парами.		
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.		
Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса.		
Проведение итоговой аттестации - 1 неделя.		
Итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде квалификационного экзамена (Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений)		
Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачётов - 10.		
Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачётов, дифференцированных зачётов, непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и учебных дисциплин, а также (по выбору образовательного учреждения) после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практик.		
Предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям.		
Практическая подготовка включает учебную и производственную практики, которые проводятся концентрированно в рамках изучения профессиональных модулей.		
Общая продолжительность каникул в год составляет не менее 11 недель, из них 2 недели в зимний период.		
Согласовано		
Цикловая комиссия сферы услуг		Дмитриева Л.Л.
Цикловая комиссия экономических дисциплин		Копичникова С.А.
Цикловая комиссия информационных технологий		Козлова О.А.
Цикловая комиссия техносферной безопасности		Карсаков О.Г.

	Код
--	-----

Наименование ЦК